



thyssenkrupp

Insights_Uhde



Marktführende Harnstoff- Granulationstechnik: Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit

Es gibt viele gute Argumente sich für unsere UFT®-Wirbelschichtgranulationstechnik zu entscheiden, zum Beispiel die über 40-jährige Expertise in der Entwicklung und Lizenzierung dieser Technologie und die praktische Erfahrung aus 75 weltweit betriebenen

Anlagen. Die besten Gründe sind allerdings die Vorteile, die Sie aus unserer Technologie ziehen: niedrige CAPEX und OPEX, hohe Betriebsflexibilität, hohe Zuverlässigkeit und überlegene Produktqualität.

thyssenkrupp ist Weltmarktführer und unabhängiger Lizenzgeber für die Harnstoff-Wirbelschichtgranulationstechnik. Unsere führende UFT[®]-Wirbelschichtgranulationstechnik ermöglicht es den Betreibern von Harnstoffanlagen, qualitativ hochwertige Produkte auf höchst kosteneffiziente und umweltfreundliche Weise herzustellen. Dieser Granulierungsprozess macht es möglich, dass alle erforderlichen Produktgrößen (2-8 mm) in derselben Anlage mit nur minimalen Anpassungen hergestellt werden können. Das Harnstoffgranulat ist gut abgerundet, sehr hart und extrem widerstandsfähig gegen Quetschung und Abrieb. Dadurch bleiben diese Granulate auch nach langer Lagerung, häufigem Handling und Versand staubfrei, frei fließend und verbacken nicht. Durch die überlegenen Schüttguteigenschaften, die Eignung zum Mischen mit anderen Düngern und die höhere agronomische Effizienz von granuliertem Harnstoff kann dieser geprillten Harnstoff in allen Anwendungen ersetzen. Der Granulationsmodus ist die Akkretion, die ein sehr hartes Granulat liefert, das technisch qualitativ besser ist als Granulate, die durch Schicht- oder Agglomerationsverfahren hergestellt werden.

Bei dieser Technologie bietet die 97%ige Konzentration der Harnstofflösung die bestmögliche Balance zwischen exzellenter Produktqualität und niedrigen Investitions- und Betriebskosten. Unsere UFT[®]-Wirbelschichtgranulationstechnik sorgt auch dafür, dass Staub- oder Gasemissionen kein Problem darstellen: Ein neu entwickeltes Düsendesign minimiert die Staubentwicklung. Darüber hinaus tragen die effizientesten und kostengünstigsten Abgasreinigungssysteme der Branche zur Senkung der Produktionskosten bei, ebenso wie die einzigartige Konstruktion der Abgaswäscher.

UFT[®]-Wirbelschichtgranulationsanlagen sind einfach zu bedienen und sehr zuverlässig. Der Granulator enthält keine beweglichen Teile, was den Wartungsaufwand minimiert. Darüber hinaus ist die Anzahl der feststoffbehandelnden Komponenten deutlich geringer als bei anderen Harnstoffgranulationstechnologien, um die Anlagenverfügbarkeit zu maximieren und die Investitionskosten zu reduzieren.

Bei thyssenkrupp haben wir vorbereitete Konzepte für Anlagenkapazitäten von 150-4.500 Tonnen in der einsträngigen Tagesproduktion - diese Technologie lässt sich problemlos auf einsträngige Kapazitäten von bis zu 6.000 t pro Tag hochskalieren. Und der letzte gute Grund, warum diese Technologie betriebswirtschaftlich sinnvoll ist, ist die einfache Möglichkeit, Ihr Produktportfolio innerhalb derselben Anlage in schwefelhaltigen, technische sowie DEF-Qualität aufweisende Harnstoffgranulate zu diversifizieren.

Mehr Informationen unter: <https://www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com/thyssenkrupp-fertilizer-technology/en/products-and-services/uft-fluid-bed-granulation>

Fazit: Die UFT[®]-Wirbelschichtgranulationstechnik von thyssenkrupp

bietet den Betreibern von Harnstoffanlagen eine Reihe von wesentlichen Vorteilen. Neben ihrer hohen betrieblichen Flexibilität tragen diese Anlagen durch die Kombination von hoher Produktqualität und maximaler Anlagenverfügbarkeit zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit des Betreibers bei. Für jede Anlagenkapazität zwischen 150 und bis zu 6.000 t pro Tag ist thyssenkrupp die beste Wahl für die Herstellung von ultraharten Harnstoffgranulaten.
